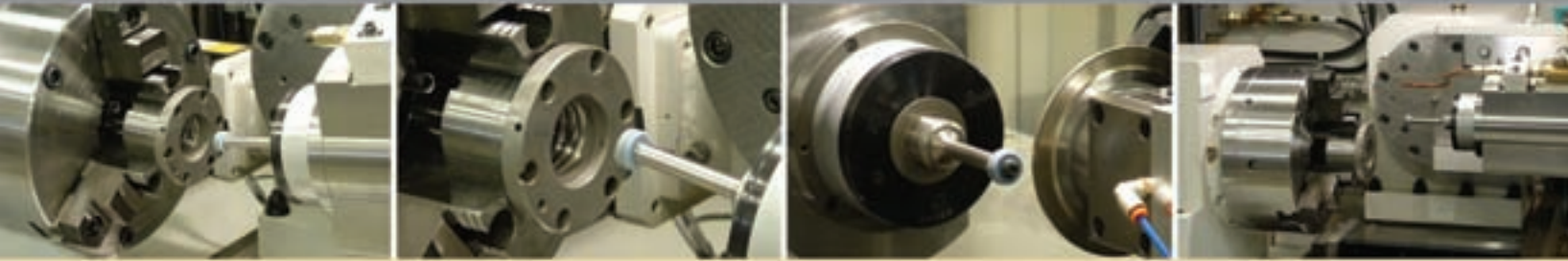


# 介绍

## 德拉克GS:TI-LM(直线电机)



### 具备完整10°能力螺旋

一台应用范围极广，  
可磨削内螺纹，  
沟槽，球道，和其  
他形状的磨床

由GS:TI-LM直线电机驱动外  
螺纹磨床加工的典型工件



一台拥有德拉克最先进  
技术的磨床

这是一台结构充满智  
慧设计和科学磨削  
工艺完美结合的磨床。  
它是如此先进，柔性化，  
操作简单。操作者无  
需是具有经验的机  
械人员，仍可加工出高  
品质的工件。

拥有GS:TI-LM，您就拥有  
了为您创造高利润和应对  
未来竞争的的磨床

#### 先进的设计和科学的磨削技术

- 直线导轨上的直线电机提供了最大的加速度，减少了传动的机械部件和维修工作量
- 高静态和动态刚性-应用最现代超级研磨技术
- 完整 $\pm 10^\circ$ 能力螺旋
- 采用世界级0.05 micron反馈光栅尺
- 德拉克智能主轴技术，提供自动接触修形，工件定位

### 内螺纹磨床



GS:TI-LM 演示

- 内置工件智能编程-加工工件和改变加工任务，只需菜单操作。不要求具备编程能力。
- 德拉克智能形状技术，可自动将标准砂轮修整成所需形状的砂轮，并可计算出设置参数，让刀位置，进刀位，出刀位，最终加工出设计工件的几何形状。
- 矿物质聚合床身具备出色的热稳定性和吸震性
- Fanuc数控系统
- 倾斜，清洁，符合环境改造学的设计和结构紧凑，易于在防护罩内操作。
- 工件尺寸：长 350 mm，直径350 mm

# GS:TI-LM ...

## 一台紧凑，柔性，采用先进技术的机床

新的德拉克GS:TI-LM是一台理想的用于滚珠丝杠螺母，螺纹环规，动力转向器加工的磨床

### 智能工件 菜单驱动屏

操作者只需输入每个工件参数。无需具备编程经验。

### 典型菜单输入

头数	00	旋向	00.00000
左旋，右旋	L/R	螺纹长度	00.00
毛坯内径	0.0000	尺寸补偿	0.00000
总深	0.0000	锥度补偿	0.00000
砂轮直径	00.00	精磨量	0.0000
粗加工序	00	精磨工序	00
粗磨砂轮线速度	00000	精磨砂轮线速度	00000
粗磨工作速度	000	精磨工作速度	00
修形技术	00	修形	0000
修形量	0.0000	修形进给量	00
螺纹底半径	0.000	平面齿根	0.000
鸡冠半径	0.000		



### GS:TI-LM尺寸-标准配置

	GS:TI-LM	GS:TI-LM2
机床外部尺寸	1.7 m x 2.2 m	2.6 m x 2.2 m
冷却箱高度	500 mm	500 mm
工件装载高度	1 m	1.1 m
大概装载重量	5000 kg	7000 kg

### GS:TI-LM技术规格

轴	描述	GS:TI-LM	GS:TI-LM2	速度
X	工作台回转直径	200 mm	350 mm	30 m/min
Z	磨削长度	250 mm	250 mm	30 m/min
	最大工件长度	350 mm	350 mm	
A	砂轮导向角	+/- 10°	+/- 10°	30 rpm
C	工作旋转	10:1	10:1	300 rpm max

工件的长度和直径，工具，砂轮和砂轮杆的直径，以及设置参数决定实际的螺旋角

可提供8-million编码器的高精度，直接驱动的动力头

此台机床可提供柔性内/外磨削

ISO 9001:2000 质量认证



MANUFACTURING

高生产率的提供者

中国区销售：

北京先盛欣科技有限公司

地址：北京市朝阳区安慧东里16-1808室

邮编：100101

电话：010-64893244

传真：010-84869646

手机：013501135055

Email: andyzhang8888@126.com

联系人：张彬

[www.drakemfg.com](http://www.drakemfg.com)