

介绍...

DRAKE GS:TEM-LM "MINI"



配备自动储存送料装置

三轴外螺纹磨床

新型 MINI 螺纹磨床具有超卓性能！

Drake 全新的 GS:TEM-LM Mini 外螺纹磨床工作盖面仅为 100 mm x 100 mm，主要面向切削工具、汽车、航空航天及医疗设备行业的高产量、精密螺纹零件制造商。

若要磨削小型丝锥、滚丝、螺纹、蜗轮、滚珠螺杆、航空紧固件或外科接骨螺钉，该产品是您的最佳选择。



融入 Drake 先进的磨削特性

- **PartSmart™ 编程及程序开发。**与所有的 Drake 磨床一样，GS:TEM-LM 在出厂前已充分编程以加工您的零件。只要输入特定的零件变量并处理菜单提供的信息，即可加工您的零件。
- **大型填充矿物质的硬钢外壳底座**具有良好的减震性及热稳定性，可让您信心十足地加工超硬材料。

- **Fanuc 伺服电动机**在定位轴上配有高分辨率编码器及 Heidenhain 线性尺，可确保当前的精确度及多年后的多位移操作。
- **金刚滚轮外形修整**—修整复杂的切削及非切削砂轮型面，包括整圆弧及尖拱形；完美处理顶部及齿根半径的顶点或切面以及 60°、惠氏螺纹 (Whitworth)、ISO、锯齿形及其他螺纹。
- **可靠的 CNC 诊断**及简化的机械系统确保最大限度地减少维护工作。而如果发生故障，Drake 可提供超卓的维修服务。简而言之，“**只要一发生故障，我们将在第一时间赶到！**”

GS:TEM-LM MINI 生产的典型零件



Drake
MANUFACTURING

GS:TEM-LM “MINI” ...

从第一天起就生产出高质量的零件!

自动储存送料装置系统

自动摇杆式储存送料装置并入 CNC 系统。Drake 可提供任何两种部件号的自动装卸料箱。

小型尺寸

由于尺寸较小, GS:TEM-LM 易于进入生产车间。GS:TEM-LM 大小仅为 1.2 m 宽 x 1.8 m 深, 重量只有 3,000 kg, 因此使用铲车即可轻松在工厂周围移动。

PartSmart™ 菜单驱动界面

操作员只需输入每个零件的参数值。无需进行专门编程!

典型的 PartSmart™ 菜单输入项

螺纹头数	00	导程	00.0000
螺纹方向	L/R	螺长度	00.00
毛坯外径	0.0000	尺寸补偿	0.00000
总深度	0.0000	锥度补偿	0.00000
砂轮直径	00.00	精磨度	0.0000
粗磨次数	00	精磨次数	00
粗磨砂轮速度 m/s	00000	精磨砂轮速度 m/s	00000
粗磨工件速度 mm/m	000	精磨工件速度 mm/m	00
砂轮修整频次	00	修整砂轮速度 m/s	0000
砂轮修整量	0.0000	修整器进给 mm/m	00
齿根半径	0.000	齿根平面	0.000
顶部半径	0.000		

GS:TEM MINI-LM 规格

轴	描述	标准	速度
X	砂轮进给	100 mm (4")	10 m/min
	最大零件直径自动上料	10 mm (0.4")	
Z	磨削长度	100 mm (4")	10 m/min
	最大零件长度	100 mm (4")	
A	砂轮螺旋角	±10°	人工
C	工件旋转	10:1	300 rpm
	主轴	5.5 kW (7.5 hp)	10,000 rpm
	砂轮尺寸	205 mm OD x 76.2 mm ID	

GS:TEM MINI-LM 尺寸

整体机床	1.2 m W x 1.8 m D
冷却液排口高度	高于底座底面 0.4 m
零件上料高度	高于底座底面 1.0 m
近似装运重量	3,000 kg



通过适当的工具, 送料装置可处理长达 100 mm 及直径达 3 mm 至 10 mm 的零件。



简单、快捷的砂轮螺旋调整

配有可选 Touch Dress™ AEM 系统的金刚滚轮外形修整器

ISO 9001:2000 Certified Quality System



MANUFACTURING

Better Parts Faster.™

4371 North Leavitt Road
Warren, OH 44485 USA
电话: 330.847.7291
传真: 330.847.6323
网址: www.drakemfg.com
E-Mail: info@drakemfg.com